

Oggetto : Dichiarazione di assenza di conflitto d'interesse - affidamento incarico di collaborazione/consulenza (ai sensi D.Lgs. 33/2013).

Il/la sottoscritto/a _____ AREZZINI ANDREA _____

nato/a a _____ GROSSETO _____ (__GR__)

il __14/03/1975__ residente a _____ GROSSETO _____ (__GR__) in
via _____ POD. SQUARTAPAGLIA 4009 _____

n. ____ cap __58100__, codice fiscale ____RZZ NDR 75C14 E2020____ in qualità di:

titolare

legale rappresentante

procuratore come da procura n. _____ in data _____

del soggetto giuridico: _____ GEOM. ANDREA AREZZINI _____

(indicare l'esatta denominazione comprensiva della forma giuridica)

con sede in _____ GROSSETO _____
via _____ ROMA _____ n. __3__ cap __58100__ codice
fiscale ____RZZ NDR 75C14 E2020____ partita IVA ____01236000533____

consapevole della decadenza dei benefici e delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace o contenente dati non rispondenti a verità, così come stabilito dagli articoli 75 e 76 del D.P.R. 445/2000, ai quali si rinvia

alla data del _____

per l'incarico di _____ RILIEVO BATIMETRICO AREA PORTO CANALE, IMBOCCO E AREA SEDIMENTAZIONE A MARE PORTO CANALE DI CASTIGLIONE DELLA PESCAIA, DI SUPPORTO AI PROGETTI FLAG E ANALISI POST OPERAM LAVORI DI DRAGAGGIO _____

DICHIARA

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 53, comma 14, del D.Lgs. n. 165/2001 (aggiornato al D.Lgs. 75/2017) e s.m.i., consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del Codice Penale e delle Leggi speciali in materia, per proprio conto **l'insussistenza di situazioni, anche potenziali, di conflitto di interesse con l'Amministrazione Comunale di Castiglione della Pescaia.**

In fede.

Data ...12/07/2018

Firma.....

